

Staatliche Versuchsanstalt - TGM Baustoffe und Silikattechnik

gegründet 1884



Ihr Partner für technische Lösungen

Staatlich

Unabhängig

Kompetent



STAATLICHE VERSUCHSANSTALT – TGM

BAUSTOFFE und SILIKATTECHNIK



Akkreditierte Prüf- und Überwachungsstelle

gemäß BMWA GZ 92714/589-IX/2/97 und gemäß Bescheid OIB-190-001/99-065

- Zement, Kalk, Gips, Putze, Flugaschen, Schlacken, Mörtel, Sand, Kies
- Beton, Betonoberflächen, Betonsteine
- Rohre aus: Beton, Stahlguss, Keramik
- Naturstein, Kunststein, Pflaster, Ziegel, Keramik (Platten, Fliesen), Bauglas
- Mauerschadsalze, Mauerfeuchtigkeit

Gütezeichen

- Austria-Gütezeichen
- ON-Cert
- Önorm-geprüft
- ÜA-Zeichen
- CE-Zeichen



**Ausarbeitung neuer techn. Richtlinien und Normen für innovative Produkte
(Wettbewerbsvorteil)**

Mehrjähriges Forschungsprojekt finanziert vom BMBWK und BMVIT

Gemüsebau und Aufforstungen in Wüstengebieten



in Planung: Wein- und Obstbau auf Extremstandorten in NÖ.

Ökologische Sanierung von Naturstein- und Betonoberflächen



Ägypten



China



Marokko

Ökologische Sanierung von Naturstein- und Betonoberflächen



vorher



nachher

Ökologische Sanierung von Naturstein- und Betonoberflächen



Caritas St. Pius Wohnheim nach Sanierung



Balkonsanierung

Ökologische Sanierung von Naturstein- und Betonoberflächen



vorher



vorher im Detail



Ergebnis

Ökologische Sanierung von Naturstein- und Betonoberflächen

Technische Kenndaten	<u>EU-gefordeter Wert</u>	von SANOTEC erreichter Wert	Vergleich
Abreibfestigkeit (N/mm ²)	> 1,5	2,6	73 % höher
Abreibfestigkeit nach Frost- und Feuchtewechsel (N/mm ²)	> 1,0	2,5	150 % höher
Biegezugfestigkeit (N/mm ²)	> 5,5	8,1	47 % höher
Druckfestigkeit (N/mm ²)	> 22,5	34,6	53 % höher
Wasserdampfdiffusions-äquivalente Luftschichtdicke (in Meter)	< 4,0	0,05	80 mal besser
Wasseraufnahmekoeffizient (kg/m ² × h ^{0,5})	< 0,25	0,16	36 % besser

Alle angeführten Werte sind durch Gutachten und Prüfzeugnisse belegt.



Schüttgewicht	60 kg / m ³
Wärmeleitfähigkeit	0,045 W / mK
Wasseraufnahme	< 3 Masse %
Brandklasse	A1 bzw. schwer entflammbar
Blähtemperatur	320°C !

Neue Verfahrenstechnologie

- kleinste Produktionsfläche
- große Produktionskapazitäten
- niedrigste Blähtemperatur

Die neue Verfahrenstechnologie entspricht dem angestrebten Kyoto – Ziel 2012!

Energiesparende Herstellung von mineralischen Leicht- Granulaten



**keine toxischen Abgase
nur freiwerdender Wasserdampf!**

Anwendungsbereiche

Anstriche (Beschichtungen) von Holz, Kunststoff, auch Schaumstoff,
Stahlkonstruktionen etc.

Kleber für Verbundwerkstoffe (verleimte Sperrholzplatten, Brandschutztüren etc).

Pulverförmiger Füllstoff für Lacke und Holz
für thermoplastische Kunststoffe

Silikatisches Brandschutz- Material



vor Brandbelastung

nach Brandbelastung

Vorderseite

Silikatisches Brandschutz- Material



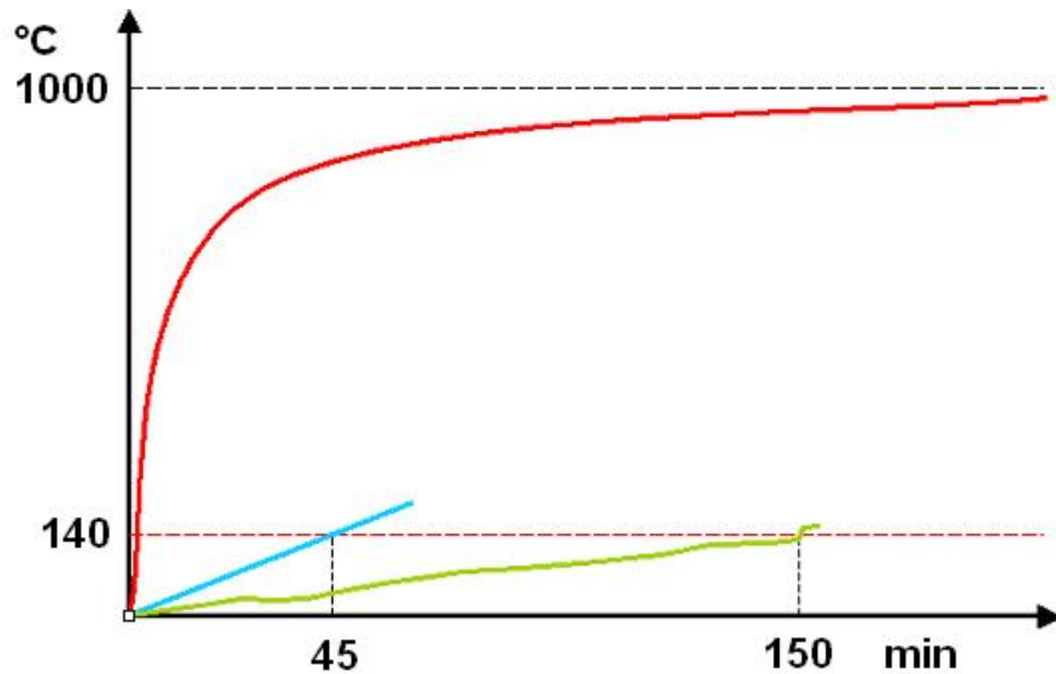
vor Brandbelastung

nach Brandbelastung

Rückseite

Silikatisches Brandschutz- Material

Ein Anwendungsbeispiel für Brandschutzkleber



Verbundaufbau

- Steinwolle 70 mm (35+35) in der Mitte Gipsplatte (10 mm)
- Steinwolle 70 mm (35+35) in der Mitte 3 mm Brandschutzkleber